

## RU ТАБЛИЦА СТАТИЧЕСКОГО РАСХОДА В ЗАВИСИМОСТИ ДИАМЕТРА ФОРСУНКИ ФОРСУНКИ

**Qs** – статический поток – максимальная «эффективность» в открытом состоянии

**HP** – значение мощности в л.с./цилиндр

Φ	1,0 bar		1,2 bar		1,4 bar		1,6 bar		1,8 bar		2,0 bar		РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР СОПЛА для объема 1 цилиндра	
	Qs	HP	Qs	HP	Qs	HP	Qs	HP	Qs	HP	Qs	HP		
1,60	37	13	41	15	44	16	48	18	52	19	56	21	Сопла 1,8 мм	333 см <sup>3</sup>
1,80	47	17	52	19	56	21	62	23	66	24	71	26	Сопла 2,5 мм	от 333 см <sup>3</sup> до 399 см <sup>3</sup>
2,00	56	21	61	23	67	25	73	27	79	29	84	31		
2,20	66	24	73	27	79	29	86	32	93	34	100	37	Сопла 2,8 мм	от 400 см <sup>3</sup> до 450 см <sup>3</sup>
2,40	75	27	83	31	90	33	98	36	106	39	114	42		
2,60	83	30	92	34	100	37	109	40	118	43	127	47	Без Сопла	от 450 см <sup>3</sup>
2,80	90	33	100	37	110	40	118	43	128	47	137	51		
3,00	94	34	105	39	115	42	125	46	136	50	146	54		
3,20	95	35	108	40	117	43	128	47	139	51	150	55		
3,40	97	36	109	40	119	44	131	48	141	52	152	56		
3,60	98	36	110	40	120	44	131	48	142	52	153	56		
3,80	99	36	110	41	120	44	131	48	142	52	153	56		
4,00	99	36	111	41	120	44	131	48	142	52	153	56		
4,20	100	37	111	41	120	44	131	48	142	52	153	56		

В большинстве случаев достаточно использовать насадки стандартных диаметров:

- 1,8 мм - для одного цилиндра объемом до 333 см.

- 2,5 мм - для одного цилиндра объемом от 333 см до 399 см.

- 2,8 мм - для одного цилиндра объемом от 400 см до 450 см.

- вообще не использовать форсунки - для производительности от 450 см на цилиндр.

Дополнительную коррекцию следует производить путем изменения давления редуктора.

### ВНИМАНИЕ:

**В большинстве автомобилей достаточно использовать насадки:**

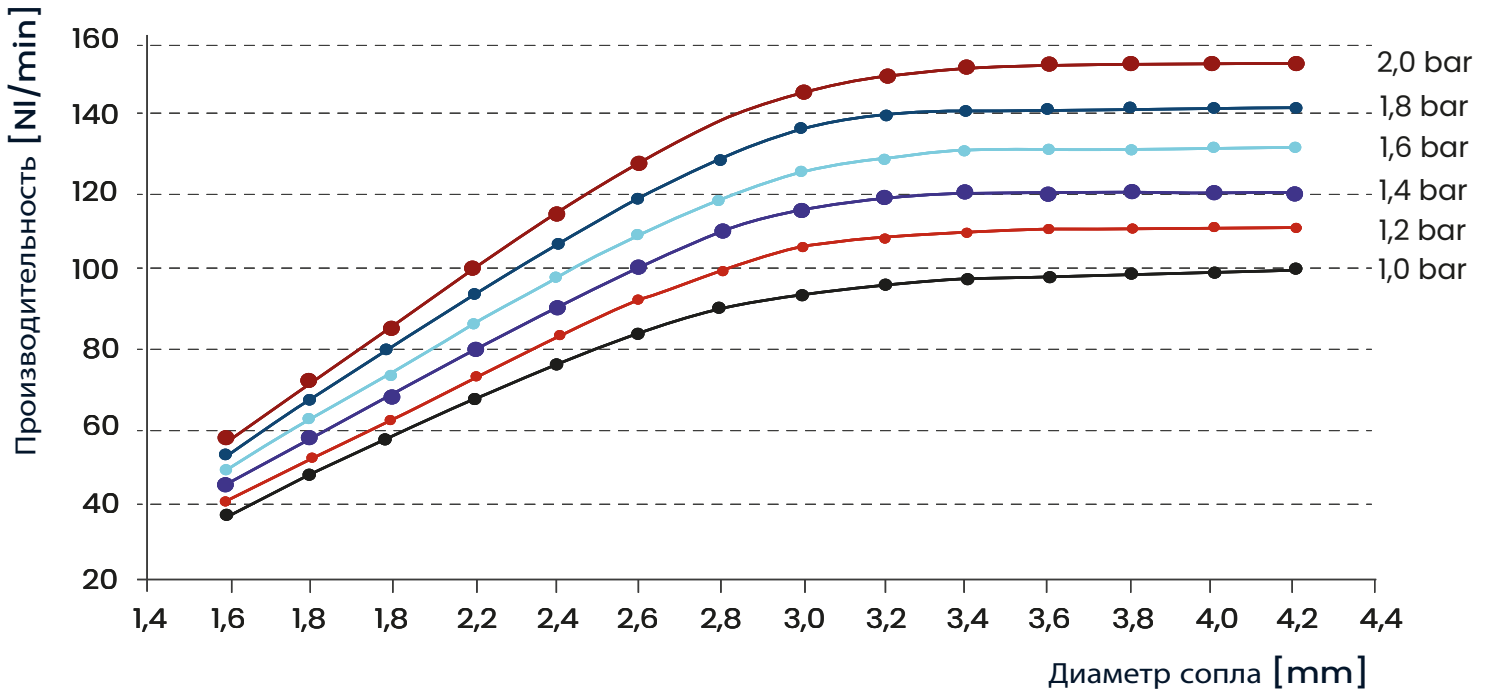
- 8мм–2,5мм–2,8мм–без сопла. Дополнительную коррекцию следует производить путем изменения давления редуктора.
- Значения мощности могут отличаться от реальных на 30% из-за состава автогазового топлива.
- В двигателях с наддувом обратите внимание на величину наддува двигателя. Можно предположить, что чем меньше значение наддува двигателя относительно его максимальной мощности, тем больше выходное сопло форсунки.

**Пример:** В двигателе 1,8Т с наддувом 1,0 Бар и мощностью 200 л.с. можно использовать форсунки диаметром 2,8 мм. В случае двигателя 1,8Т с наддувом 0,7 Бар мощностью 200 л.с. используйте максимальный размер форсунок (без форсунок).

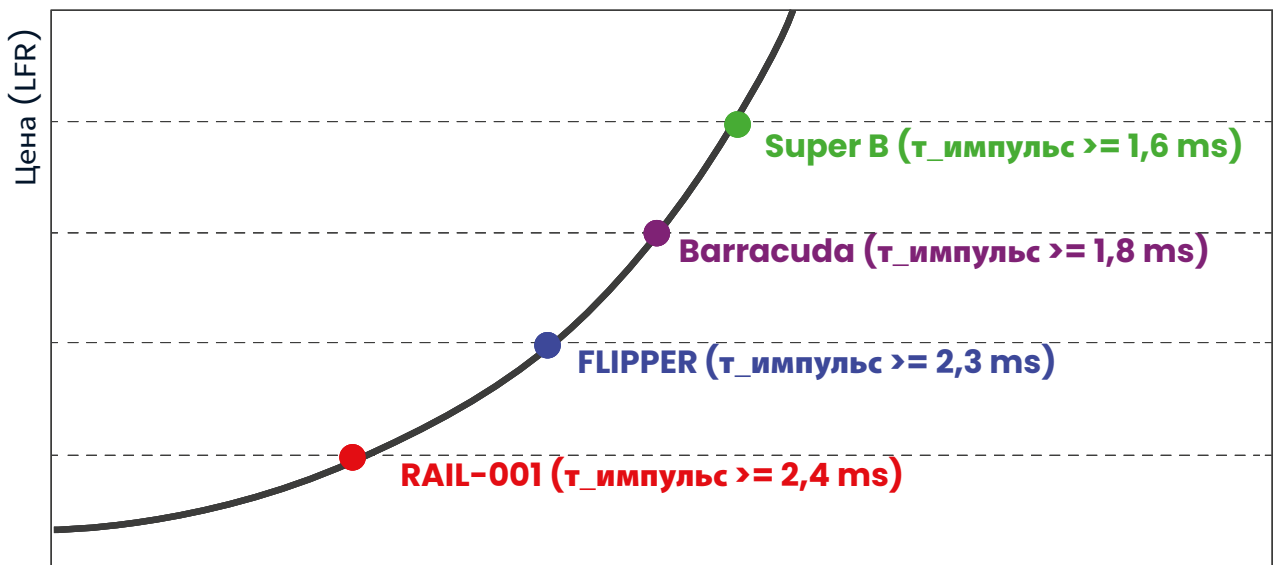
4. Поскольку давление наддува падает для двигателей с турбонаддувом и особенно двигателей без наддува, возможно, потребуется выбрать насадки большего размера.

5. По мере увеличения крутящего момента могут потребоваться сопла большего размера.

## ЗАВИСИМОСТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ОТ ДИАМЕТРА ФОРСУНКИ



На приведенном выше графике видно, что форсунки диаметром более 3,2 мм немного увеличивают расход.



Качество

## СРАВНЕНИЕ ФОРСУНОК

### Классификация по времени запуска:

<b>Super B</b>	для бензина время не короче, чем 1,6 ms
<b>Barracuda</b>	для бензина время не короче, чем 2,0 ms
<b>FLIPPER</b>	для бензина время не короче, чем 2,5 ms
<b>RAIL-001</b>	для бензина время не короче, чем 3,0 ms

### Классификация по минимальной дозе при максимальном размере сопла:

<b>Super B</b>	минимальная доза газа	1,3 cm <sup>3</sup> @ 1,6 ms
<b>Barracuda</b>	минимальная доза газа	1,7 cm <sup>3</sup> @ 1,8 ms
<b>FLIPPER</b>	минимальная доза газа	2,8 cm <sup>3</sup> @ 2,3 ms
<b>RAIL-001</b>	минимальная доза газа	3,2 cm <sup>3</sup> @ 2,4 ms

### Время открытия форсунки, ниже которого работа может быть нестабильной (относится, в частности, к минимальной дозе газа, например, на холостом ходу):

<b>Super B</b>	1,6 ms @ 1.0bar
<b>Barracuda</b>	2,0 ms @ 1.0bar
<b>FLIPPER</b>	2,6 ms @ 1.0bar
<b>RAIL-001</b>	3,5 ms @ 1.0bar