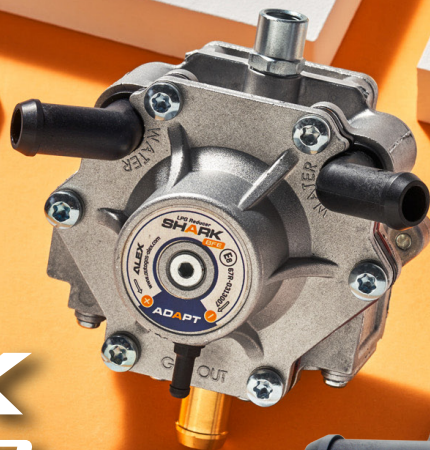


LPG Reducer
SHARK
ADAPT^{BFE}



Réducteur GPL dédié aux motorisations exigeantes injection d'essence indirecte et directe avec une puissance jusqu'à 250 ch*.

***motores atmosféricos y turboalimentados hasta 0,60 bar. Para un caudal de líquido de 35L/min y una temperatura del refrigerante de 80°C.**

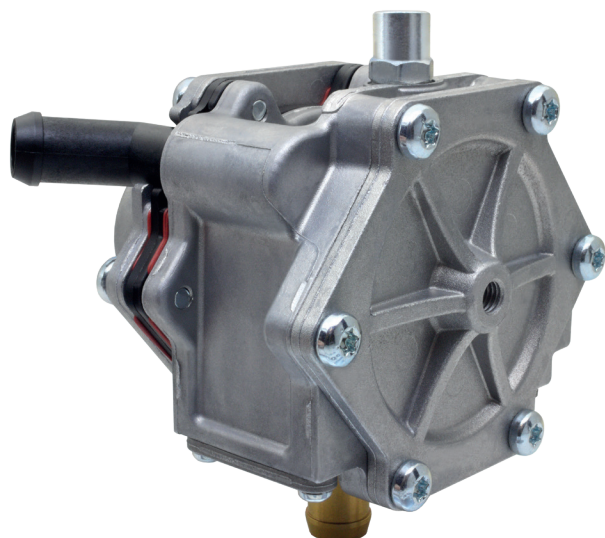
El **SHARK BFE ADAPT** está basado en el diseño del popular reductor SHARK – cuenta con una válvula de clapeta resistente a la suciedad. La modificación del diseño ha dado lugar al aumento significativo de la eficiencia, manteniendo al mismo tiempo el tamaño reducido y el funcionamiento sin fallas del reductor.

La característica distintiva de **SHARK BFE ADAPT** es el aumento de la presión de los gases en función de la carga del motor. Esto significa que durante la aceleración la presión no disminuye, sino que aumenta en proporción a la presión del colector. En la práctica, esto permite conciliar las bajas revoluciones y las altas cargas – el rango de rendimiento del inyector aumenta.

Para responder a las expectativas de los instaladores, **se ha prescindido de una válvula y un filtro integrados**, ya que los modernos compartimentos del motor limitan el espacio de instalación. Además, la separación de la válvula solenoide y el filtro de fase líquida, eliminó la fuente de problemas con los pistones atascados por los contaminantes del gas.

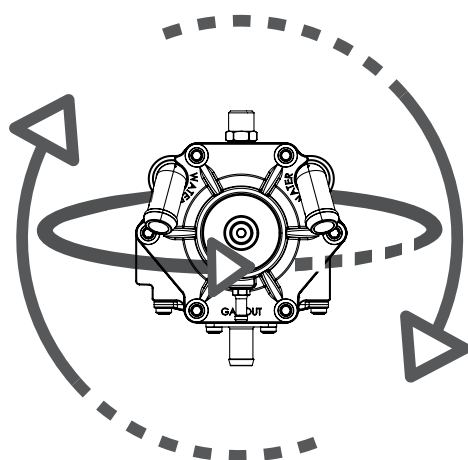
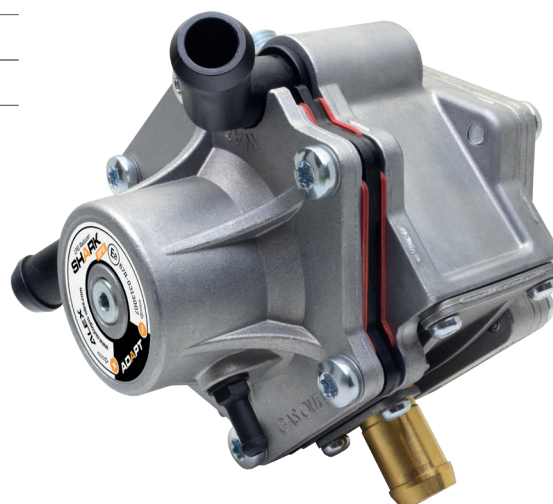
VENTAJAS DEL REDUCTOR SHARK BFE ADAPT

- **Aumenta la eficiencia del sistema de GLP*** – eleva la presión del gas, mientras que en un regulador estándar la presión se mantiene constante o desciende. *No es aplicable a los motores Valvetronic.
- **Diseño verificado** – válvula de solapa garantiza un funcionamiento duradero, sin averías y una resistencia a los contaminantes.
- **Dimensiones reducidas** – el diseño compacto permite montar el reductor en el reducido espacio del compartimento del motor.
- **Salida de gas de 16 mm de diámetro** – mejora la eficiencia de todo el sistema.
- **Seguridad** – el diseño del cuerpo del reductor impide el intercambio de refrigerante con gas.



ESPECIFICIACIÓN TÉCNICA

Presión de salida	0,8 ÷ 3,0 bar
Rango de regulación de presión	0,8 ÷ 1,8 bar
Potencia	<250 KM
Regulación de presión	SW4
Diámetro del cable de alimentación	Ø8 mm
Diámetro de la salida de gas	Ø16 mm
Codos de agua giratorios	Ø5 mm
Entrada de vacío	144 x 109 x 107,5 mm
Dimensiones	1,2 kg
Peso	E8 67R-0313007



Debido a la falta de la válvula solenoide integrada y del filtro de fase líquida, el montaje del reductor es posible en cualquier posición, sin embargo, recomendamos la instalación con la salida de gas hacia abajo.

