

Reduktor LPG TURBOT 1500

Firma ALEX poszerzyła właśnie ofertę reduktorów o kolejny wydajny parownik własnej produkcji, obsługujący silniki o mocy do 360 KM.

Reduktor TURBOT 1500 uzupełnia gamę sprawdzonych i uznanych reduktorów SHARK 1200 i SHARK 1500. Jest to wysokiej jakości jednostopniowy reduktor ciśnienia gazu przeznaczony do instalacji LPG wtrysku sekwencyjnego IV generacji w silnikach o mocy do 265 kW (360 KM).

CECHY REDUKTORA TURBOT

Jego bezodlewowy korpus jest w całości wykonywany w nowoczesnym centrum obróbczym firmy ALEX. Wszystkie surowce i komponenty używane do produkcji posiadają stosowne atesty jakości.

Wysoka wydajność ciśnieniowa reduktora, została uzyskana dzięki zastosowaniu regulatora gazu o zwiększonym przepływie. "Kłapkowy" (dźwigienkowy) mechanizm regulatora ciśnienia gwarantuje niezawodność i bezobsługowość nawet przy bardzo zanieczyszczonym paliwie gazowym. Reduktor TURBOT 1500 ma bardzo wysoką wydajność termiczną, ponieważ jest wykonany z materiału bazowego o wysokiej przewodności cieplnej, co gwarantuje stabilną temperaturę gazu przy wysokich obciążeniach parownika.

Reduktor został wyposażony w wewnętrzny zawór nadciśnieniowy, gwarantujący bezpieczeństwo pracy zarówno silnika, jak i reduktora. Parownik posiada plastikowe, obracane kolanka wodne oraz standardowy otwór (Ø5) na czujnik temperatury reduktora.

Reduktor TURBOT 1500 Doskonale współpracuje ze wszystkimi układami wtryskowymi gazu. Jest zgodny z regulaminem homologacji 67R-01

Ciśnienie wyjściowe	[bar]	1,5
Zakres regulacji ciśnienia	[bar]	1,3÷1,9
Obsługiwane moce	[KM]	~360
Regulacja ciśnienia		SW4
Średnica przewodu zasilania	[mm]	Ø8
Średnica wyjścia króćca gazu	[mm]	Ø16
Obrotowe kolanka wodne	[mm]	Ø16
Wejście podciśnienia	[mm]	Ø5
Wymiary	[mm]	Ø125x105
Masa	[kg]	1,85
Homologacja		67R-018644
Klasyfikacja		Class1/Class2

