

Reduktor TURBOT 1200 + Zawór gazowy LPG-MAX

Reduktor TURBOT 1200 uzupełnia gamę sprawdzonych i uznanych reduktorów SHARK 1200 i SHARK 1500. Jest to wysokiej jakości jednostopniowy reduktor ciśnienia gazu przeznaczony do instalacji LPG wtrysku sekwencyjnego IV generacji w silnikach o mocy do 235 kW (320 KM). Turbot 1200 nie posiada zintegrowanego elektrozaworu odcinającego gaz, dlatego też aby w pełni korzystać z mocy tego reduktora zaleca się montaż razem z elektrozaworem o zwiększonym przepływie gazu - **Elektrozaworem LPG-MAX**.

Elektrozawór LPG-MAX posiada wbudowany filtr gazu ciekłego. Wymiana lub czyszczenie tego filtra odbywa się bez odłączania przewodów zasilających co jest bardzo wygodne podczas montażu i eksploatacji instalacji autogazu. Wielokrotne testy prowadzone przy pomocy aparatury pomiarowej, oraz w warunkach rzeczywistej pracy elektrozaworu, jak też użycie najwyższej jakości podzespołów pozwoliły na wytworzenie produktu wyjątkowo trwałego i bezpiecznego dla klienta.

CECHY REDUKTORA TURBOT

Jego bezadlewowy korpus jest w całości wykonywany w nowoczesnym centrum obróbczym firmy ALEX. Wszystkie surowce i komponenty używane do produkcji posiadają stosowne atesty jakości. Wysoka wydajność ciśnieniowa reduktora, została uzyskana dzięki zastosowaniu regulatora gazu o zwiększonym przepływie. "Kłapkowy" (dźwigienkowy) mechanizm regulatora ciśnienia gwarantuje niezawodność i bezobsługowość nawet przy bardzo zanieczyszczonym paliwie gazowym. Reduktor TURBOT 1200 ma bardzo wysoką wydajność termiczną, ponieważ jest wykonany z materiału bazowego o wysokiej przewodności cieplnej, co gwarantuje stabilną temperaturę gazu przy wysokich obciążeniach parownika.

Reduktor został wyposażony w wewnętrzny zawór nadciśnieniowy, gwarantujący bezpieczeństwo pracy zarówno silnika, jak i reduktora. Parownik posiada plastikowe, obracane kolanka wodne oraz standardowy otwór (Ø5) na czujnik temperatury reduktora.

Reduktor TURBOT 1200 Doskonale współpracuje ze wszystkimi układami wtryskowymi gazu. Jest zgodny z regulaminem homologacji 67R-01

SPECYFIKACJA REDUKTORA TURBOT

Ciśnienie wyjściowe	[bar]	1,2
Zakres regulacji ciśnienia	[bar]	1,0÷1,4
Obsługiwane moce	[KM]	~320
Regulacja ciśnienia		SW4
Średnica przewodu zasilania	[mm]	Ø8
Średnica wyjścia króćca gazu	[mm]	Ø16
Obrotowe kolanka wodne	[mm]	Ø16
Wejście podciśnienia	[mm]	Ø5
Wymiary	[mm]	Ø125x105
Masa	[kg]	1,85
Homologacja		67R-018644
Klasyfikacja		Class1/Class2



SPECYFIKACJA ZAWORU GAZOWEGO LPG-MAX

Maksymalne ciśnienie robocze	3 MPa
Otwór przelotowy gazu	4,5 mm
Napięcie zasilania cewki	12-16V
Długość	95 mm
Szerokość korpusu	48 mm