

SHARK

LPG Reducer

Reduktor SHARK przeznaczony jest do sekwencyjnych układów wtrysku gazu.



OPIS

Jego zadanie to zmniejszenie ciśnienia i odparowanie gazu zasilającego silnik oraz utrzymanie odpowiedniego ciśnienia paliwa w celu zapewnienia optymalnych warunków pracy całego układu.

Unikalna i nowoczesna konstrukcja zapewnia właściwe działanie w trudnych warunkach klimatycznych co przekłada się na bezproblemowe funkcjonowanie instalacji LPG w aucie użytkownika.

Reduktor wyposażony jest w filtr gazu w fazie ciekłej oraz elektrozawór o zwiększonym przepływie. Jako pierwsza firma w Polsce zastosowaliśmy zawór o średnicy 8 mm, co sprawia, że nie występują żadne ograniczenia w

przepływie gazu, które przy dużym wydatku są mocno odczuwalne przy standardowym rozwiązaniu.

Specjalna konstrukcja membrany zapewnia pełną wydajność oraz brak spadków ciśnienia w pełnym zakresie obciążeń. Projektując reduktor SHARK pamiętaliśmy również o możliwości montażu w dwóch płaszczyznach, co w wielu przypadkach jest dużym ułatwieniem dla montażysty.

Znakomita jakość stanowi gwarancję wysokiej sprawności urządzenia oraz długotrwałej i bezawaryjnej eksploatacji.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

		SHARK 1200	SHARK 1500
Ciśnienie wyjściowe:	[bar]	1,2	1,5
Zakres regulacji ciśnienia	[bar]	1,0÷1,5	1,3÷1,9
Obsługiwane moce	[KM]	150	200
Regulacja ciśnienia		SW4	SW4
Średnica przewodu zasilania	[mm]	∅ 6	∅ 8
Średnica wyjścia króćca gazu	[mm]	∅ 12	∅ 12
Obrotowe kolanka wodne	[mm]	∅ 16	∅ 16
Wejście podciśnienia	[mm]	∅ 5	∅ 5
Wymiary	[mm]	95 x 109 x 93	
Masa	[kg]	1,6	1,6
		Zintegrowany elektrozawór odcinający dopływ gazu o napięciu zasilania 12 V	
		Zintegrowany filtr gazu fazy ciekłej	

Homologacja

E20 67R-010951